

Actiflex®

ACTIFLEX® est une émulsion cationique de bitume modifié par un polymère, destinée au répandage. Elle résulte du mélange d'une émulsion de bitume et d'un latex de polymère. ACTIFLEX® est donc une «émulsion élastomère biphasique». Ses caractéristiques destinent ACTIFLEX® principalement à la réalisation d'enduits superficiels sur chaussées sollicitées, mais également aux couches d'accrochage entre enrobés.

1. DOMAINE D'EMPLOI

ACTIFLEX® est destinée à la réalisation d'enduits superficiels sous trafic élevé y compris dans des zones aux conditions climatiques sévères. Tous les supports (béton, enrobés, enduits) peuvent recevoir ACTIFLEX®.

Les structures d'enduits les mieux adaptées à ACTIFLEX® sont les bicouches et les monocouches simples et pré-gravillonnés.

ACTIFLEX® permet également de réaliser les couches d'accrochage performantes sous des bétons bitumineux minces, très minces et ultra minces et des couches étanches sous les enrobés drainants.

2. CARACTÉRISTIQUES

ACTIFLEX® pour enduits superficiels se caractérise par une teneur en liant élevée, une rupture rapide, et sous forme stabilisée par une moindre susceptibilité thermique, une forte cohésion.

Caractéristiques de l'émulsion :

Caractéristiques	Actiflex® C69 BP3	Actiflex® C72 BP3
Indices de rupture Forshammer (NF EN 13075-1) Sikaisol	70 à 155 (3) ≤ 110	70 à 155 (3) ≤ 110
Teneur en liant (NF EN 1428) (%)	67 à 71 (9)	70 à 74 (10)
Temps d'écoulement (NF EN 12846-1) à 40°C et 4 mm(s)	5 à 70 (5)	5 à 70 (5)
Résidu sur tamis (NF EN 1429) Tamis de 0,500 mm (%) Tamis de 0,160 mm (%)	≤ 0,1 ≤ 0,25 (2)	≤ 0,1 ≤ 0,25 (2)
Résidu sur tamis (NF EN 1429) Après 7 jours de stockage, tamis de 0,5 mm (%)	≤ 0,2 (3)	≤ 0,2 (3)
Adhésivité (NF EN 13614) ¹ Sur diorite 6/10	≥ 90 (3)	≥ 90 (3)

(n) classe correspondante de la norme NF EN 13808

ACTIFLEX® pour couche d'accrochage se différencie de la formule pour enduits superficiels par une teneur en liant plus faible et par conséquent une viscosité plus basse. Par conséquent, la viscosité pourra, le cas échéant, être ajustée en fonction des besoins et des contraintes spécifiques liées au chantier. Suivant le trafic, les contraintes climatiques et les conditions de mise en oeuvre, on choisira les performances adaptées, résumé par les niveaux classique, HP1, HP2 et HP3.

Caractéristiques du liant récupéré et stabilisé (NF EN 13074-1 et 2):

Caractéristiques du liant récupéré par évaporation (NF EN 13074-1)	Actiflex® (C69 BP3 et C72 BP3)			
	Classique	HP1	HP2	HP3
Pénétrabilité (NF EN 1426) (1/10 mm)	≤ 150 (4)	≤ 150 (4)	≤ 150 (4)	≤ 150 (4)
Point de ramollissement (NF EN 1427) (°C)	≥ 43 (5)	≥ 46 (4)	≥ 50 (3)	≥ 55 (2)
Energie de Cohésion (NF EN 13588) en J/cm²	≥ 0,7 (5)	≥ 1,0 (4)	≥ 1,2 (3)	≥ 1,4 (2)
Tmax en °C	40	40	42	45
T1 à 0,5 J/cm² en °C	35	30	30	25
T2 à 0,5 J/cm² en °C	50	50	55	55