



# Bioflux<sup>®</sup> R

## Bitume fluxé

### NOTICE TECHNIQUE

**Bioflux<sup>®</sup>R** est un liant de répandage anhydre destiné à la réalisation d'enduits superficiels : il est formulé à partir d'un fluxant d'origine végétale totalement respectueux de l'environnement. Le Bioflux ne contient aucun ajout pétrolier ou carbochimique volatil.

Le procédé fait l'objet du brevet n°97 11.079.

Décembre 2015

**EIFFAGE Branche Infrastructures**  
**Direction Technique Route**

3-7 Place de l'Europe - 78140 Vélizy-Villacoublay - France  
T. +33 (0)1 34 65 89 89 - F. +33 (0)1 34 65 85 90  
[www.eiffage.com](http://www.eiffage.com)

 **EIFFAGE**

## 1. DOMAINE D'EMPLOI

**Bioflux®R** peut être appliqué sur tous types de supports en respectant les règles de l'art. Il est principalement utilisé pour des trafics moyens et faibles (T5 et T4). Pour des trafics supérieurs, il est conseillé d'utiliser un bitume fluxé modifié du type **Bioflex®R5, R10** ou **R20**. **Bioflux®R** fait l'objet d'un brevet en France et à l'étranger.

## 2. FABRICATION

Le liant de base est un bitume 70/100 modifié par ajout de produit issu de l'agro ressource, totalement respectueux de l'environnement.

**Bioflux®R** est fabriqué dans les usines du groupe Eiffage Travaux Publics.

## 3. CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques du liant fluxé	Bioflux®R Fv8B
Viscosité dyn. à 60 °C (NF EN 13302) (Pa.s)	10-50 (8)
Point éclair (NF EN ISO 2592) Valeurs typiques (°C)	≥ 160 (9) 190
Adhésivité sur diorites (NF EN 15626) (%)	≥ 75 (2)
Viscosité Brookfield à 90°C (méthode interne) (p)	14 à 20
Densité relative à 25°C (NF EN 15326)	0,98 à 1,03
Température de mouillabilité sur diorite (NF EN 12272-3) (°C)	≤ 10

(n) classe correspondante de la norme NF EN 15322.

Caractéristiques du liant stabilisé	Bioflux®R Fv8B
Pénétrabilité (NF EN 1426) (1/10 mm)	≤ 220 (5)
Point de ramollissement (NF EN 1427) (°C)	≥ 35 (6)
Intervalle de plasticité Valeurs types	50
Température de fragilité FRAASS (NF EN 12593) Valeurs types (°C)	-15

(n) classe correspondante de la norme NF EN 15322.

La stabilisation du liant est réalisée conformément à la norme NF EN 13074-1 (24 heures à température ambiante puis 24 heures à 50°C) suivie de la norme NF EN 13074-2 (24 heures à 85°C).

## 4. CONDITIONS D'UTILISATION

### Formules d'enduits

La formule de l'enduit est définie en fonction du support, du trafic, de la période de réalisation et de l'environnement du chantier.

Comme les autres liants chauds, le **Bioflux®R** est particulièrement bien adapté aux monocouches simples, double gravillonnage, et pré gravillonnés, mais convient aussi aux autres structures d'enduits superficiels.

Les dosages en **Bioflux®R** à retenir sont identiques à ceux des autres liants anhydres utilisés dans les mêmes conditions.

**Bioflux®R** peut être utilisé de mai à août. En dehors de cette période, qui reste à moduler en fonction des conditions climatiques du site, il peut être remplacé par des émulsions du type **Actimul®R**, **Actiflex®** ou **Émulprène®**, tout en respectant leurs propres périodes d'utilisation.

### Mise en œuvre

**Bioflux®R** est répandu sur un support sec au moyen de répanduses classiques en respectant les conditions suivantes :

- Température ambiante > 10°C, et support propre et sec,
- Température du liant supérieure à 155°C,
- Gravillons propres et peu humides : si les gravillons sont trop humides, il convient de doper l'interface liant-granulats,
- Bon fonctionnement du matériel et notamment de la rampe et des jets de la répanduse.